

## ШПОНКА WS ДЛЯ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ

**Шпонка WS** предназначена для гидроизоляции деформационных швов в строительных конструкциях различного назначения, включая дорожные покрытия, резервуары, паркинги, мосты, тоннели, стадионы, жилые общественные и промышленные здания, очистные сооружения и пр.

Используется для гидроизоляции строительных швов во вновь строящихся, а также при ремонте эксплуатируемых сооружений.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Удобство и простота монтажа, универсальность;
- Высокая ремонтпригодность;
- Применяется как внутри помещений, так и снаружи на открытом воздухе;
- Воспринимает деформации одновременно во всех плоскостях (30% растяжение, 60% сжатие, 80% сдвиг);
- Возможность наращивания длины, выполнения углов и пересечений на стройплощадке методом термической спайки;

**Материал шпонки** - водонепроницаемый с закрытыми порами вспененный этилен-винил-ацетат с добавлением сополимера полиэтилена низкой плотности и ряда химических добавок, в т.ч. препятствующих деградации под воздействием ультра-фиолетового излучения. Материал шпонки химстойкий и противостоит воздействию не концентрированных кислот и щелочей, солей, антиобледенителей и нефтепродуктов. Физико-механические характеристики приведены в таблице.

### ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШПОНКИ WS

Диапазон эксплуатационных температур	- 70 °С до +90 °С.
Плотность	примерно 50 кг/м <sup>3</sup>
Относительное удлинение до разрыва, не менее	340%
Водопоглощение, не более	1%
Прочность на разрыв, не менее	1000 КПа

**Шпонка WS** имеет прямоугольное сечение с продольными бороздами (3мм\* 3мм) по боковым граням, примыкающим к боковым поверхностям герметизируемого шва.

## Размеры шпонки в зависимости от раскрытия деформационного шва

Номер модели	Раскрытие шва при 20 <sup>0</sup> С, мм	Рекомендуемый размер шпонки WS, мм
WS 35	25	35 x 50
WS 40	30	40 x 50
WS 65	50	65 x 50
WS 85	70	85 x 64
WS 120	100	120 x 75

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ШВА

При гидроизоляции швов подверженных нагрузкам от пешеходного и автомобильного движения, края шва должны быть укреплены металлическим уголком или срезаны с катетом 20мм.

Поверхность бетона или металла, на которую будет приклеена **шпонка WS**, необходимо очистить от цементной или масляной плёнки, краски, мастик, ржавчины и т.п. Поверхность должна быть сухой и прочной. Для очистки поверхности рекомендуется применять пескоструйный аппарат, металлические щетки.

Неплотный, кавернозный бетон перед установкой шпонки должен быть отремонтирован.

В случае фильтрации воды через шов, её необходимо устранить на время производства работ по установке шпонки.

### УСТАНОВКА ШПОНКИ WS

#### Шпонку WS устанавливают на эпоксидный **Компаунд WS**

Перед началом работ рекомендуется заклеить прилегающую к шву поверхность строительным скотчем. При этом скотч не должен заходить за край шва.

Установку шпонки в шов выполняют в следующей последовательности:

Смешайте эпоксидный **Компаунд WS** согласно инструкции. Покройте компаундом обе поверхности шва на глубину равную толщине устанавливаемой шпонки. Покройте компаундом поверхности шпонки с продольными бороздами. Расход компаунда в среднем составляет 0,3 кг/пог. метр. Вручную или с помощью инструментов, сожмите и установите шпонку в шов примерно на 0,3 -1,2 см ниже поверхности шва.

В том случае, если работы не будут закончены в течение одной смены, необходимо оставить край длиной 25 -30 см шпонки не приклеенным. Это даст возможность продолжить установку шпонки, а так же её сварку со следующим отрезком.

Пока компаунд не затвердел, удалите скотч и очистите прилегающую поверхность от остатков компаунда.

### ХРАНЕНИЕ

**Шпонку WS** следует хранить при температуре не выше 70<sup>0</sup>С. Срок хранения неограничен.

