

### О материалах.

Высокопрочная эластичная лента для гидроизоляции узлов, подверженных интенсивному высокому давлению воды. Лента обладает высокими физическими параметрами, химической стойкостью. Легко плавится, крепится к основанию при помощи полимерного клея, например, эпоксидного. Для наружного и внутреннего применения.

### Применение

- Гидроизоляция внешних деформационных, конструктивных соединительных швов, в том числе с экстремальными подвижками;
- Гидроизоляция швов и трещин в подвалах, туннелях и трубах;
- Гидроизоляция трещин в бетоне;
- Ремонт гидроизоляции швов;
- Гидроизоляция гидротехнических сооружений;
- Гидроизоляция швов между жесткими и гибкими поверхностями.

### Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Цвет	Серый
Ширина, мм.	от 100 до 1000
Общая толщина, мм.	1 / 2
Вес, г./м. <sup>2</sup>	950 / 1850
Твердость по Шору, А	87
Термостойкость, °С	от - 30 до + 90
Длина рулона, м.	20

### Результаты испытаний

Наименование испытания	Метод тестирования	Толщина	
		1 мм.	2 мм.
Выдерживает давление	Внутренний тест	> 4 Атм.	> 5 Атм.
Нагрузка до продольного разрыва	DIN EN ISO 527-3	14 N / мм <sup>2</sup>	
Нагрузка до поперечного разрыва	DIN EN ISO 527-3	14 N / мм <sup>2</sup>	
Продольное натяжение до разрыва	DIN EN ISO 527-3	1000 %	
Поперечное натяжение до разрыва	DIN EN ISO 527-3	1000 %	
Необходимая сила для поперечного натяжения на 25%	DIN EN ISO 527-3	3 N / мм.	5,6 N / мм.
Необходимая сила для поперечного натяжения на 50 %	DIN EN ISO 527-3	3,5 N / мм.	6,5 N / мм.
Стойкость к водяному давлению (1,5 bar)	DIN EN 1928 (Version B) 7 days	> 4,0 Атм*	> 5,0 Атм*
Отрыв от деревянного бруска	Внутренний тест	>100 N*	
Прочность сцепления	DIN EN 1348	4 N / мм <sup>2</sup> *	
Сопrotивление до продольного разрыва	DIN EN 12310-2	100 N	200 N
Сопrotивление до поперечного разрыва	DIN EN 12310-2	100 N	200 N
Пожаростойкость	DIN EN 4102	Б 2	
УФ-стойкость	DIN EN ISO 4892-2	6500 часов.	

\* Зависит от клея

### Химические свойства

Стойкость к следующим веществам, после 28 дней нахождения при комнатной температуре.

Химикаты	Метод тестирования	Результат тестирования
Соляная кислота 3%	Внутренний тест	стойк
Серная кислота 35%	Внутренний тест	стойк
Лимонная кислота 100 г./л.	Внутренний тест	стойк
Молочная кислота 5%	Внутренний тест	стойк
Гидроксид калия 3% / 20%	Внутренний тест	стойк
Гипохлорит натрия 0,3 г./л.	Внутренний тест	стойк
Соленая вода (20 г./л. морской воды соли)	Внутренний тест	стойк

### Рекомендации по выбору ленты

Данная информация носит рекомендательный, но не обязательный характер. Вы вправе осуществлять подбор лент, соединение концов иным способом, основанном на Вашем опыте и знаниях.

### Позитивное давление

Движение	Ширина шва			Соединение концов
	1 - 50 мм.	50 - 75 мм.	75 - 100 мм.	
<b>Лента Монофлекс 1 мм. для давления воды &lt; 1,5 Атм.</b>				
0 мм.	150 мм.	200 мм.	200 мм.	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом*
До 20 мм.	150 мм.	200 мм.	200 мм.	Сварка горячим воздухом*
До 50 мм.			300 мм.	Сварка горячим воздухом*
<b>Лента Монофлекс 2 мм. для давления воды &gt; 1,5 Атм.</b>				
0 мм.	150 мм.	200 мм.	200 мм.	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом*
До 20 мм.	150 мм.	200 мм.	250 мм.	Сварка горячим воздухом*
До 50 мм.		250 мм.	300 мм.	Сварка горячим воздухом*

\* если сварка выполнена правильно.

При движения шва > 20 мм необходимо приклеивать ленту петлей омега.

### Негативное давление

Движение	Ширина шва			Соединение концов
	1 - 50 мм.	50 - 75 мм.	75 - 100 мм.	
<b>Лента Монофлекс 1 мм. для давления воды &lt; 1,5 Атм.</b>				
0 мм.	150 мм.			Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом*
До 20 мм.	200 мм.			Сварка горячим воздухом*
<b>Лента Монофлекс 2 мм. для давления воды &gt; 1,5 Атм.</b>				
0 мм.	200 мм.	250 мм.	300 мм.	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом*
До 20 мм.	200 мм.	250 мм.	300 мм.	Сварка горячим воздухом*
До 50 мм.		300 мм.	350 мм.	Сварка горячим воздухом*
До 75 мм.			400 мм.	Сварка горячим воздухом*

\* если сварка выполнена правильно.

При движения шва > 20 мм необходимо приклеивать ленту петлей омега.

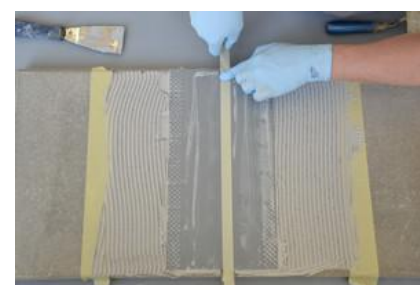
## Инструкция по применению

### Приготовление поверхности

Основание должно быть чистое, без масел и смазок, цементного молочка и непрочно держащихся частиц. Способы подготовки – песко-, водо- или дробеструйная обработка, фрезерование, шлифование, после чего обязательное обеспыливание.



### Приклейка ленты



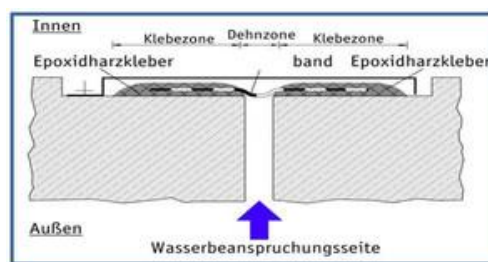
Нанесите эпоксидный клей на поверхность. Он должен выступать за края ленты на 2-3 см.

Уложите в клей и прижмите ленту к основанию мастерком, удаляя воздушные пузыри.

Середина ленты должна остаться непокрытой клеем – для этого наклейте на нее малярный скотч шириной не менее 1 мм.



Нанесите покрывной слой клея и удалите защитный скотч с середины ленты.



В случае отрицательного давления воды - сделать защиту в виде стального профиля, зафиксированного на одной стороне шва.

## Соединение концов ленты

Соединение концов ленты. Концы ленты можно скреплять полимерным клеем с нахлестом не менее 100 мм. и сваривать специальным строительным феном, например **Leister TriacAt**. Для достижения максимального эффекта лучше сваривать ленту до приклейки на шов. Требования по сварке: температура 340°C, сила воздуха на отметке 3, используйте насадку 20 мм. или 40 мм., делайте нахлест ленты не менее 100 мм. Перед сваркой почистите концы ленты наждачной бумагой.

## Сварка ленты



Приготовьте необходимый инструмент.



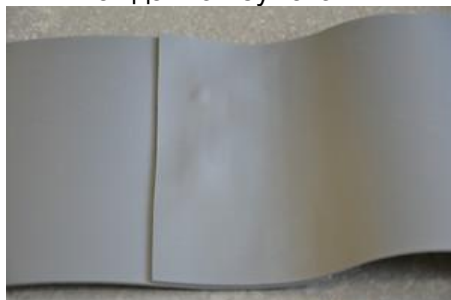
Обработайте поверхность свариваемых частей ленты наждачной бумагой.



Разогрейте ленту феном.



Размягченную ленту прикатайте валиком к основанию.



В результате сварки должен получиться монолитный шов.

## Соединение концов ленты клеем.



Нахлест концов ленты должен быть не менее 100 мм.



Распределите клей по поверхности ленты.



Вдавите верхний конец ленты в клей мастерком, удаляя воздушные пузыри.



Нанесите покрывной слой клея.

ООО «Эттрилат НТ»  
115201, Москва, Каширский проезд, д. 21.  
Телефон: (495) 506-48-49, 517-02-40  
Телефон/факс: (499) 613-79-37, 613-91-61  
[www.etrilat.ru](http://www.etrilat.ru)

**Монофлекс (Monoflex)**  
Лента для деформационных швов  
подверженных высокому давлению воды.

### **Хранение**

Лента **Монофлекс (Monoflex)** должна храниться в оригинальной заводской упаковке (пленке) в темном, прохладном и сухом месте. При нарушении упаковки протрите ленту от пыли и обмотайте пленкой снова. Используйте ленту без пленки в течение 2-х месяцев.

### **Примечание**

Для получения дополнительных инструкций, альтернативных методах применения или информации о совместимости применения материалов системы **Монофлекс (Monoflex)** с другими продуктами или технологиями, обратившись в отдел технического обслуживания ООО «Эттрилат НТ».