

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МАСТИКИ РЕЗИНОБИТУМНОЙ ГОРЯЧЕЙ ИЖОРА® МБР-Г-90
ТУ 5775-002-11149403-97**

Настоящая инструкция разработана для строительных, эксплуатационных и ремонтных подразделений.

1. Область применения.

Мастика **ИЖОРА® МБР-Г-90** относится к **герметизирующим** материалам горячего применения и может быть использована для:

- производства работ по изоляции поверхности подземных стальных трубопроводов и других металлоконструкций с целью защиты их от почвенной коррозии;
- укладки под трамвайный рельс;
- гидроизоляции строительных конструкций.

2. Описание материала.

Мастика **ИЖОРА® МБР-Г-90** представляет собой однородную массу черного цвета, состоящую из битумного вяжущего и наполнителя, используемую в горячем состоянии.

Преимущества:

- хорошие адгезионные свойства;
- возможность нанесения при отрицательных температурах (до минус 10°C);
- высокая теплостойкость;
- удобнаносимость;
- химстойкость;
- мастика не токсична.

Ограничения:

Герметик **ИЖОРА®** не рекомендуется применять в зонах длительного контакта:

- с органическими растворителями и маслами;
- с высококонцентрированными кислотами и щелочами.

Примечание:

Для применения мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** в иных целях необходимо проконсультироваться с техническими специалистами ЗАО «РАСТРО».

3. Применение.

Все операции по выполнению технологического процесса нанесения изоляционного покрытия должны производиться при температуре наружного воздуха не ниже минус 10°C и при отсутствии осадков.

3.1. Подготовительные работы.

- Тщательно очистить металлические поверхности, подлежащие изоляции, от очагов ржавчины, грязи и пыли с помощью пескоструйных установок или ручным (механическим) инструментом с последующим обеспыливанием;
- бетонную поверхность перед нанесением мастики очистить от пыли и грязи, удалить ослабленный бетон, обеспылить и просушить;
- обезжирить поверхность;
- обработать поверхность праймером с помощью кисти или распылителя.

3.2. Приготовление праймера.

Праймер изготавливают растворением мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** в органическом растворителе (бензине, керосине, сольвенте или солярке), из расчета: 1 кг мастики на 3 л растворителя. Разогретую мастику добавляют в растворитель при непрерывном помешивании. Температуру разогрева мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** подбирают таким образом, чтобы растворитель не закипал (в диапазоне 110-160°C).

Возможно применение состава **ИЖОРА® грунт** (см. инструкцию по применению состава **ИЖОРА® грунт**).

3.3. Выполнение работ.

Разогрев производить в автоматических котлах с опосредованным нагревом и температурным контролем. Котлы должны быть оснащены устройством, позволяющим обеспечивать равномерное перемешивание мастики. Очищенные от упаковки и антиадгезионной пленки брикет мастики, разделить на несколько частей и разогреть до температуры **160-180°C**. Время от достижения мастикой рабочей температуры до момента ее заливки не должно превышать 3 часов.

ВНИМАНИЕ: категорически запрещается прямой подогрев котлов и превышение температуры разогрева мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90**.

Мастику **ИЖОРА® МБР-Г-90** наносят на поверхность слоем не менее 2 мм. **Нанесение производится кистью или наливом с последующим разравниванием резиновой щёткой.**

Для упрочения мастики, нанесенный слой изоляции подвергается в горячем состоянии армированию, согласно требованиям проекта.

Во избежание засорения системы подачи, необходимо тщательно очищать брикет мастики от антиадгезионной пленки (пленка при температуре 195° не плавится).

3.4. Расход материала.

Средний расход праймера 0,15 кг/м².

Расход мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** при толщине слоя 2 мм составляет 2,1 кг/м².

До полного остывания мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** недопустимо **любое** механическое **воздействие на слой** мастики.

ВНИМАНИЕ: несоблюдение настоящей инструкции на каком-либо из этапов производства работ **может привести** к ухудшению физико-механических свойств и потере адгезии мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** к материалу покрытия.

4. Контроль качества.

Контроль качества должен осуществляться на всех этапах подготовки и выполнения работ в соответствии с данной инструкцией.

4.1. Контроль качества материала перед применением.

Перед началом работ необходимо проверить срок годности материала (24 месяца со дня изготовления), дата изготовления указана на упаковке изготовителя.

Мастика **ИЖОРА® МБР-Г-90** при визуальном осмотре должна быть однородной, без видимых посторонних включений (песок, камни и др.).

4. 2. Контроль качества выполняемых работ.

При операционном контроле осуществляется проверка качества подготовки поверхности, качества праймирования, времени сушки слоя праймера, **температуры** разогрева мастики, толщины и равномерности нанесения слоя мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90**, времени выдержки мастики в разогретом состоянии, температуры окружающего воздуха.

4. 3. Контроль качества выполненных работ.

По окончании работ по гидроизоляции, при визуальном осмотре, не должно быть необработанной мастикой поверхности, отсутствия сцепления мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** с поверхностью. Мастика не должна содержать посторонних включений: песок, гравий, камни и др.

5. Требования по технике безопасности.

При проведении работ необходимо соблюдать требования техники безопасности, изложенные в СНиП 12-04-2002 часть 2 "Безопасность труда в строительстве". Рабочие, проводящие работы, должны быть обучены использованию применяемой техники, ознакомлены с технологией применения мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90**, проинструктированы по технике безопасности и обеспечены средствами индивидуальной защиты (перчатки, хлопчатобумажные комбинезоны и др.) в соответствии с Нормами выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты, утвержденными Постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 25.12.97г.

В состав мастики входят горючие вещества. Работы следует проводить вдали от источников открытого огня. При проведении работ запрещается курить.

Место проведения работ должно быть обеспечено средствами пожаротушения и средствами защиты от термических ожогов.

При попадании горячей мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** на кожу необходимо очистить рану с помощью специальных средств для удаления битумных пятен, не содержащих растворителей, и обработать ее средством защиты от термических ожогов.

6. Упаковка, транспортировка и хранение.

Мастика **ИЖОРА® МБР-Г-90** упакована в коробки с антиадгезионной пленкой. Масса тарного места не менее 19 кг и может быть изменена по согласованию с потребителем.

Упакованная мастика перевозится любым видом транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данном виде транспорта. Упаковки с мастикой **ИЖОРА® МБР-Г-90** должны храниться в штабелях не более 6 рядов по высоте при температуре до плюс 30°C в закрытых помещениях или под навесом в условиях, исключающих попадание солнечных лучей, активных жидкостей, растворителей, влаги. Мастика должна находиться на расстоянии более 1м от источников тепловой энергии. При длительном хранении при температуре выше плюс 30°C возможна деформация тарного места.

7. Гарантии изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения и применения мастики.

Гарантийный срок хранения мастики - 24 месяцев со дня изготовления.

8. Прием рекламаций.

В случае возникновения претензий к качеству материала, необходимо предоставить в отдел сбыта ЗАО «Растро» рекламацию в письменном виде по установленной форме. Форму рекламации предоставляет отдел сбыта ЗАО «Растро» по запросу потребителя.