

Инструкция по применению сухой смеси ЛАХТА® ингибитор коррозии ТУ 5745-033-11149403-2014

1. Описание материала.

ЛАХТА® ингибитор коррозии — сухая строительная смесь белого цвета на цементном вяжущем с активными химическими компонентами и модификаторами.

2. Область применения.

ЛАХТА® ингибитор коррозии используется в качестве антикоррозийного покрытия для стальной арматуры и как адгезионный состав для ремонтных смесей **ЛАХТА®**.

ЛАХТА® ингибитор коррозии применяется:

- для защиты стальной арматуры от коррозии при ремонте и новом строительстве;
- в случае, если нет возможности быстро закрыть оголённую арматуру ремонтным составом или бетоном;
- для предотвращения хлоридной коррозии арматуры;
- для увеличения силы сцепления ремонтных составов с арматурой и бетонным основанием.

Для применения материала **ЛАХТА® ингибитор коррозии** в иных областях, не предусмотренных в Инструкции по применению, необходимо проконсультироваться с техническими специалистами ЗАО «Растро».

3. Преимущества.

ЛАХТА® ингибитор коррозии:

- надёжно защищает арматуру от коррозии;
- имеет светлый цвет, что позволяет контролировать необработанные участки;
- используется в качестве адгезионного слоя;
- имеет высокую прочность сцепления с бетоном и стальной арматурой;
- быстро схватывается, что позволяет уменьшить технологическую паузу перед нанесением второго слоя.

4. Ограничения.

ЛАХТА® ингибитор коррозии:

- не рекомендуется наносить на ржавую арматуру без предварительной подготовки;
- нельзя наносить на замасленную и пылящую поверхность.

5. Применение материала для защиты арматуры от коррозии

5.1. Общие рекомендации.

В период проведения работ температура обрабатываемой поверхности и окружающей среды должна быть от +5°C до +35°C.

5.2. Подготовка поверхности.

Перед обработкой арматуры материалом **ЛАХТА® ингибитор коррозии** необходимо удалить ржавчину с поверхности арматуры механическим способом (пескоструйной обработкой, ручным инструментом и т. д.) или химическими средствами для удаления ржавчины. Удалить пыль и остатки химических реагентов с поверхности арматуры.

5.3. Расход материала.

Расход сухой смеси **ЛАХТА® ингибитор коррозии** для получения слоя 1 мм составляет 1,5 кг/м².
Материал рекомендуется наносить в два слоя общей толщиной 2 мм.

5.4. Подготовка материала к использованию.

Для приготовления раствора материала **ЛАХТА® ингибитор коррозии** используют чистую (водопроводную) воду температурой 20±2°C.

Раствор приготавливается в следующей пропорции: 0,20–0,22 л воды на 1 кг сухой смеси.

При приготовлении растворной смеси затворить расчетное количество сухой смеси водой и перемешать до получения однородной консистенции вручную или механизированным способом, используя электродрель с насадкой для перемешивания сухих смесей. Перемешивать раствор необходимо в течение 2 минут. В процессе производства работ допускается повторное перемешивание раствора.

ВНИМАНИЕ! Запрещается повторно добавлять воду в раствор!

5.5. Выполнение работ.

Готовый раствор материала **ЛАХТА® ингибитор коррозии** необходимо наносить на сухую поверхность арматуры в два слоя вручную кистью с жесткой щетиной. Необходимо обеспечить толщину каждого слоя 1 мм. Второй слой можно наносить через 30–60 минут после нанесения первого. Второй слой необходимо нанести до полного высыхания первого слоя.

5.6. Защита и уход.

После нанесения материала **ЛАХТА® ингибитор коррозии** необходимо защищать обработанную арматуру от воздействия прямых солнечных лучей и осадков в течение 12 часов с момента нанесения. До проведения дальнейших работ исключить механическое воздействие на арматуру во избежание сколов и трещин.

6. Применение материала в качестве адгезионного слоя.

6.1. Общие рекомендации.

В период проведения работ температура обрабатываемой поверхности и окружающей среды должна быть от +5°C до +35°C. Возраст бетона должен быть не менее 28 суток со дня заливки.

6.2. Подготовка поверхности.

Ослабленные и непрочные участки поверхности бетонных конструкций следует удалить механическим путем (например, при помощи перфоратора) до неповрежденного бетона, трещины расшить при помощи дисковой пилы с алмазным кругом. Поверхность необходимо тщательно очистить от загрязнений: пыли, грязи, цементной пленки, нефтепродуктов, высолов, масла, жиров и других веществ, которые препятствуют проникновению активных химических компонентов. Очистку поверхности рекомендуется производить в зависимости от вида и площади загрязнений: вручную при помощи корщеток или механизированным способом при помощи игольчатых пистолетов, пескоструйных и дробеструйных установок, агрегатов высокого давления и т.п. Обработанную поверхность необходимо обеспылить (продуть сжатым воздухом) и промыть водой.

Перед нанесением состава **ЛАХТА® ингибитор коррозии** подготовленную поверхность необходимо увлажнить водой. Излишки воды удаляются при помощи сжатого воздуха от компрессора или поролоновой губкой.

6.3. Расход материала.

Расход сухой смеси **ЛАХТА® ингибитор коррозии** для получения слоя 1 мм составляет 1,5 кг/м².

6.4. Подготовка материала к использованию.

Приготовление раствора производится согласно п. 5.4. настоящей Инструкции.

6.5. Выполнение работ.

Готовый раствор материала **ЛАХТА® ингибитор коррозии** наносят на ремонтируемую поверхность кистью, валиком или шпателем, обеспечивая слой толщиной 1 мм.

Ремонтные составы необходимо наносить на обработанную поверхность до высыхания адгезионного слоя (в течение 30–60 минут).

6.6. Защита и уход.

Обработанную поверхность необходимо защитить от воздействия прямых солнечных лучей, осадков и механических повреждений до закрытия адгезионного слоя ремонтными составами.

7. Эксплуатация обработанной поверхности.

При использовании материала **ЛАХТА® ингибитор коррозии** в качестве антикоррозийного состава заливка бетона и нанесение ремонтных составов производится только после полного высыхания защитного покрытия (через 12 часов с момента нанесения при температур +20°C и влажности 60%).

При использовании материала **ЛАХТА® ингибитор коррозии** в качестве адгезионного состава ремонтные работы следует провести в течение 30–60 минут, не допуская полного высыхания адгезионного слоя.

8. Контроль качества.

Контроль качества должен осуществляться на всех этапах подготовки и выполнения работ в соответствии с данной инструкцией.

8.1. Контроль качества материала перед применением.

Перед началом работ необходимо проверить срок годности материала (6 месяцев со дня изготовления), дата изготовления указана на упаковке изготовителя.

Сухая смесь **ЛАХТА® ингибитор коррозии** при визуальном осмотре не должна содержать комков и механических примесей.

8.2. Контроль качества выполняемых работ.

При производстве работ необходимо контролировать:

- качество подготовки поверхности;
- температуру окружающей среды (обрабатываемой поверхности);
- температуру воды для затворения;
- точное дозирование и время перемешивания;

- однородность (отсутствие неразмешанных включений) при перемешивании, а также время использования раствора;
- при нанесении покрытие должно быть ровным, без пропусков, все волосяные трещины и каверны должны быть покрыты пропитывающим материалом.

ВНИМАНИЕ! После выполнения работ вскрытую упаковку с неиспользованным материалом поместить в полиэтиленовый пакет или материал из вскрытой упаковки пересыпать в герметичную тару в целях защиты материала от попадания влаги из окружающего воздуха.

8.3. Контроль качества выполненных работ.

Проверка качества выполненных работ производится тщательным внешним осмотром сразу после проведения работ. При осмотре не должны наблюдаться участки не покрытые материалом. На поверхности материала не должны наблюдаться видимые трещины и разрушения (шелушения поверхности).

8.4. Примечание.

Производитель и поставщик не несут ответственности за дефекты покрытия, возникшие в результате нарушения общестроительных нормативов и правил при проектировании.

9. Требования по технике безопасности.

При проведении работ по устройству гидроизоляции следует руководствоваться правилами техники безопасности, изложенными в СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве».

Сухая смесь **ЛАХТА® ингибитор коррозии** не токсична, не выделяет в воду вредные химические вещества в концентрациях, превышающих предельно допустимые. Класс опасности по ГОСТ 12.01.007–4 (вещества малоопасные). При однократном и повторных воздействиях обладает слабым раздражающим действием на кожные покровы и слизистые оболочки глаз. Пыль вызывает раздражение слизистых оболочек верхних дыхательных путей.

При работе с сухой смесью **ЛАХТА® ингибитор коррозии** рабочие должны быть обеспечены средствами защиты: комбинезонами из плотной ткани, резиновыми сапогами (ботинками на резиновой подошве), резиновыми перчатками или рукавицами, защитными очками, респираторами или марлевыми повязками для защиты кожи лица. При попадании материала **ЛАХТА® ингибитор коррозии** на кожу и глаза немедленно промыть большим количеством воды. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

10. Упаковка, транспортировка и хранение.

ЛАХТА® ингибитор коррозии упаковывается в бумажные мешки по ГОСТ 2226-88 массой 25 кг. Каждое тарное место снабжено этикеткой, на которой указаны: производитель, наименование продукции, номер партии, масса нетто, дата изготовления, срок хранения и краткая Инструкция по применению. Упаковка может быть изменена по согласованию с потребителем. Упаковки с материалом **ЛАХТА® ингибитор коррозии** транспортируют на паллетах (не более 5 рядов по высоте) всеми видами крытых транспортных средств, предохраняющих упаковки с сухой смесью от попадания влаги и загрязнений в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Способы транспортировки должны предохранять упаковки со смесью от механических повреждений.

ЛАХТА® ингибитор коррозии должна храниться в сухих помещениях в упаковке изготовителя.

При температуре окружающей среды выше +30°C рекомендуется защищать упаковку от попадания прямых солнечных лучей.

При хранении упаковки с сухой смесью **ЛАХТА® ингибитор коррозии** укладываются на деревянные поддоны на расстоянии 15 см от земли в ряды, по высоте не более 5 рядов. При складировании на большую высоту необходимо предусматривать мероприятия, предотвращающие разрыв (разлом) упаковки. Поддоны с мешками должны быть укрыты плотной пластиковой пленкой, на весь период хранения.

11. Гарантии изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие смеси **ЛАХТА® ингибитор коррозии** требованиям ТУ при соблюдении правил транспортирования, хранения и применения.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня расфасовки. По истечении гарантийного срока хранения, перед применением смесь должна быть проверена на соответствие требованиям ТУ.

12. Прием рекламаций.

В случае возникновения претензий к качеству материала, необходимо предоставить в отдел сбыта ЗАО «Растро» рекламацию в письменном виде по установленной форме. Форму рекламации предоставляет отдел сбыта ЗАО «Растро» по запросу потребителя.