

О материалах

ГИПЕРДЕСМО - однокомпонентный жидкий материал на основе чистых эластичных водоотталкивающих полиуретановых смол. После нанесения полимеризуется под действием влажности воздуха, образуя высокоэластичное прочное гидроизоляционное покрытие. Стойкий к УФ-излучению.

Область применения

- Гидроизоляция и защита от коррозии сложных и динамичных железобетонных конструкций;
- Плоские кровли, террасы, балконы, бассейны, резервуары, подвалы, подземные сооружения и туннели;
- Гидротехнические сооружения, градирни, каналы;
- Гидроизоляция под стяжку и плитку;
- Ремонт старой битумной гидроизоляции;
- Защита пенополиуретана (ППУ) от атмосферных воздействий;
- Защитное покрытие для полов с легкими нагрузками – в том числе, паркинги и гаражи;
- Может применяться при контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами;
- Для наружных и внутренних работ.

Ограничения

- На непрочных основаниях;
- В бассейнах при постоянном контакте с хлорированной водой.

Преимущества

- Удобный в применении однокомпонентный материал;
- Образует бесшовную мембрану по всей площади нанесения;
- Исключительная эластичность в широком диапазоне температур. Устойчиво к трещинообразованию;
- Отличная адгезия к большинству строительных материалов;
- Устойчивость к климатическому воздействию, ультрафиолетовому излучению, микроорганизмам, гидролизу и озоновому окислению;
- Абразивоустойчивость;
- Мастика не токсична после полной полимеризации;
- Выбор цветового решения для создания декоративного покрытия и отражения солнечной энергии для понижения температуры покрытия;
- Возможность нанесения стяжки или облицовки непосредственно на гидроизоляционное покрытие;
- Обладает паропроницаемостью – не создает давления паров между покрытием и основанием.

Рекомендации по применению

Подготовка основания

Основание должно быть сухим, химически нейтральным, ровным, здоровым – без трещин и разрушений, чистым – без пыли, ржавчины или отслаивающихся частиц. Следы загрязнений от масла, маслянистых веществ или химикатов требуется удалить с помощью подходящих моющих, чистящих и обезжиривающих средств. При возможности поверхность вымыть обильной и сильной струей воды или водоструйной обработкой при рабочем давлении 150 бар (минимум 20 л./мин.). Трещины, повреждения, отверстия предварительно заделать подходящим материалом. Не применять химически агрессивные методы для очистки основания. При необходимости перед нанесением мастики основание обработать подходящим праймером.

Приготовление мастики

Мастика поставляется готовой к употреблению. Непосредственно перед нанесением материал перемешать до образования однородной массы низкооборотным миксером (150 – 200 об./мин.) или низкооборотной дрелью со спиралевидной насадкой (диаметр 120 – 140 мм.).

Нанесение

Нанесение производится вручную при помощи валиков (исключая поролоновые), щеток маклавица, кистей, или машинно - аппаратами безвоздушного распыления (рабочее давление > 200 бар). Мастика наносится не менее, чем в 2 слоя контрастных цветов, что позволяет обеспечить равномерное распределение мастики по поверхности и исключить непрокрасы. Рекомендованный расход мастики на один слой 0,6-0,8 кг./м.², при большем расходе возможно снижение механических характеристик покрытия. При необходимости армирования рекомендуется использовать специальный каландрированный геотекстиль с поверхностной плотностью 110 г./м.² или ткани из полиэфира. Для армирования в местах примыканий возможно также применение малярных сеток и стеклотканей.

Особенности применения

Для снижения вязкости мастики (актуально при температурах ниже 10°C) рекомендуется выдержать мастику перед нанесением в теплом помещении в течение суток, использовать для подогрева водяные бани или разбавить мастику **ксилолом** на 5-7% при ручном нанесении и до 10-15% при механическом нанесении.

Применение других разбавителей исключается.

Для ускорения процесса полимеризации, а также для лучшего отверждения в толстом слое или для нанесения при низких температурах (до -10°C) в мастику добавляется **АКСЕЛЕРАТОР – 3000А** (0,8 кг. на 25 кг. мастики).

Для повышения антискользящих свойств, износостойчивости и абразивоустойчивости последний слой можно присыпать сухим фракционированным кварцевым песком с последующей защитой финишными лаками **ГИПЕРДЕСМО-D** или **ГИПЕРДЕСМО AD-Y**. Использование финишных лаков обеспечивает также увеличение механической и химической стойкости покрытия.

Перед укладкой плитки или последующего покрытия с целью увеличения адгезии последний слой обильно посыпать сухим фракционированным кварцевым песком. При гидроизоляции резервуаров под питьевую воду после полной полимеризации

мастики, залить емкость холодной водой, выдержать 24 часа и затем слить воду. После выполнения этой операции емкость готова к эксплуатации.

Очистка инструмента

Очистку инструмента производить ксилолом или растворителями 646,647,648 непосредственно после использования. Не пытайтесь очистить валики – это бесполезно.

Меры безопасности

В закрытых помещениях обеспечить хорошую вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

Условия нанесения

Наименование характеристики	Значение
Вид основания	Бетон, полимерцементные смеси, металл, мозаика, старые акриловые и битумные поверхности, дерево и др.
Шероховатость	<1 мм (2 мм)
Прочность основания	R ₂₈ = 25 МПа (минимум 15 МПа)
Влажность основания	W < 10 %
Влажность воздуха	W < 85 %
Рабочая температура (T _{возд} , T _{осн})	5°C – 30°C, на 3°C выше точки росы. Возможно нанесение и при отрицательных температурах (до -20°C) с применением Акселератора

Расход материала

Наименование характеристики	Значение
Норма расхода на бетонном основании	1,0 – 2,0 кг./м. ² (2 – 3 слоя)
Толщина покрытия	0,75 – 1,5 мм.

Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Упаковка	Металлические банки – 1 кг., 6 кг., 25 кг.
Цвет	Белый, серый, красный, зеленый
Срок хранения	12 месяцев (при 5–25°C в сухом и проветриваемом помещении). Не нагревать выше 42°C

Свойства материала

Наименование характеристики	Значение
Сухой остаток	95 %
Разбавитель	Ксилол (5%)
Вязкость (25°С)	3000 – 6000 сПуаз
Плотность (20°С)	1,3 -1,4 г./см. ³
Время образования поверхностной пленки (25°С и W =55%)	6 часов
Время выжидания между отдельными слоями	6 - 24 часа
Время полной полимеризации покрытия	7 суток

Свойства покрытия

Наименование характеристики	Значение
Температура эксплуатации	-50°С - +90°С
Максимальная кратковременная температура	+250°С
Твердость по Шору А	> 70 ед.
Прочность на растяжение	55 кг./см. ²
Эластичность (удлинение до разрыва)	>600 %
Паропроницаемость	0,8 г./м. ² /ч.
Адгезия к бетону	>20 кг./см. ²
Адгезия к металлу	>20 кг./см. ²
Тест на ускоренное старение	>2000 ч.
Группа горючести по ГОСТ 30244-94	Г2 (умеренногорючий по СНиП 21-01-97)
Группа воспламеняемости по ГОСТ 30402-96	В2 (умеренновоспламеняемый по СНиП 21-01-97)

Примечание

Для получения дополнительных инструкций, альтернативных методах применения или информации о совместимости применения мастик **Гипердесмо** с другими продуктами или технологиями, обратившись в отдел технического обслуживания **ООО «Эттрилат НТ»**.